Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Мичуринский государственный аграрный университет» Кафедра стандартизации, метрологии и технического сервиса

УТВЕРЖДЕНА решением учебно-методического совета университета (протокол от 22 июня 2023 г. № 10)

УТВЕРЖДАЮ
Председатель учебно-методического совета университета
С.В. Соловьёв
«22» июня 2023 г.

Рабочая программа дисциплины (модуля)

ДЕФЕКТАЦИЯ И ДЕФЕКТОСКОПИЯ

Направление подготовки – 27.03.01 Стандартизация и метрология Направленность (профиль) – Стандартизация и сертификация Квалификация - бакалавр

1 Цели освоения дисциплины (модуля)

Цель освоения дисциплины — подготовка формирование у обучающихся теоретических знаний и практических навыков в области теории и практики физических методов неразрушающего контроля качества материалов и изделий, связанные с использованием различных излучений, типовые приборы и устройства методов дефектоскопии.

Основные задачи дисциплины - формирование знаний в области неразрушающего контроля. Классификация методов и приборов основных видов неразрушающего контроля. Физические основы методов дефектоскопии, их применение для обнаружения поверхностных и внутренних дефектов, контроля структуры и свойств изделий и материалов.

Данные цели согласуются с требованиями, указанными в профессиональных стандартах:

Профессиональный стандарт «Специалист по техническому контролю качества продукции» (40.010), утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 марта 2017 г. № 292н

Профессиональный стандарт «Специалист по метрологии» (40.012), утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2017 г. № 526н.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

«Дефектация и дефектоскопия» относится к факультативным дисциплинам, часть, формируемая участниками образовательных отношений (ФТД.01).

Для освоения дисциплины «Дефектация и дефектоскопия» обучающиеся используют знания, умения, навыки, сформированные в ходе изучения дисциплин: Математика, Физика, Информатика и цифровые технологии, Материаловедение и технология конструкционных материалов, Физические основы измерений и эталоны.

Освоение дисциплины «Дефектация и дефектоскопия» является необходимой основой для последующего изучения дисциплин: Стандартизация и сертификация, Метрология, Технология разработки стандарта и нормативно-технической документации, Организация и технология испытаний.

3 Планируемые результаты обучения дисциплины, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

В результате изучения дисциплины обучающийся должен освоить следующее:

Трудовая функция:

Метрологическая экспертиза технической документации (В/06.5)

Трудовые действия:

- Оценка рациональности номенклатуры измеряемых параметров
- Оценка оптимальности требований к точности измерений
- Оценка контролепригодности конструкции изделия (измерительной системы)
- Оценка рациональности выбранных средств измерений и методик выполнения измерений
- Контроль применения метрологических терминов, наименований измеряемых величин и обозначений их единиц
- Оформление и реализация результатов метрологической экспертизы

Трудовая функция:

Организация работ по метрологической экспертизе технической документации (C/06.6)

Трудовые действия:

Организация работы по планированию метрологической экспертизы технической документации в подразделении

Утверждение результатов метрологической экспертизы технической документации *Трудовая функция:*

Организация работ по контролю состояния оборудования и технологической оснастки (В/01.6)

Трудовые действия:

- Планирование проведения контроля точности оборудования
- Организация периодических проверок оборудования
- Организация контроля обеспечения и поддержания качества технологической оснастки
- Организация контроля соблюдения графиков проверки на точность производственного оборудования и оснастки
- Организация контроля состояния средств измерений, их наличия на рабочих местах, своевременного представления для государственной поверки

Трудовая функция:

Организация и контроль работ по предотвращению выпуска бракованной продукции (B/02.6)

Трудовая функция:

- Проверка информации о наличии рекламации и фиксация в соответствующих документах
- Выявление причин возникновения рекламации
- Подготовка предложений по предупреждению и устранению брака в изготовлении изделий
- Согласование внесения изменений в технологические процессы с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации
- Принятие и оформление решений о приостановлении выпуска изготавливаемых изделий

делии		1			
Код и наиме-	Код и	Критерии оценивания результатов обучения			
нование про-	наименова-				
фессиональ-	ние индика-				
ной компе-	тора дости-	низкий (до-			
тенции	жения про-	пороговый,	J	ں ہے	U
	фессиональ-	компетен-	пороговый	базовый	продвинутый
	ных компе-	ция не сфор-			
	тенций	мирована)			
ПК-1 Спосо-	ИД-1 _{ПК-1} вы-	Не может	Частично	Успешно, но	Полностью
бен осуществ-	полняет экс-	выполнять	может вы-	не системати-	успешно мо-
лять экспер-	пертизу тех-	экспертизу	полнять экс-	чески может	жет выполнять
тизу техниче-	нической	технической	пертизу тех-	выполнять	экспертизу
ской докумен-	документа-	документа-	нической	экспертизу	технической
тации, надзор	ции, надзор	ции, надзор	документа-	технической	документации,
и контроль за	и контроль	и контроль	ции, надзор	документа-	надзор и кон-
состоянием и	за состоя-	за состоя-	и контроль	ции, надзор и	троль за состо-
эксплуата-	нием и экс-	нием и экс-	за состоя-	контроль за	янием и экс-
цией оборудо-	плуатацией	плуатацией	нием и экс-	состоянием и	плуатацией
вания, выяв-	оборудова-	оборудова-	плуатацией	эксплуата-	оборудования,
лять резервы,	ния, выяв-	ния, выяв-	оборудова-	цией обору-	выявлять ре-
определять	лять ре-	лять ре-	ния, выяв-	дования, выявлять резервы, определять при-	зервы, опреде-
причины су-	зервы, опре-	зервы, опре-	лять ре-		лять причины
ществующих	делять при-	делять при-	зервы, опре-		существую-
недостатков и	чины суще-	чины суще-	делять при-		щих недостат-
неисправно-	ствующих	ствующих	чины суще-	_	ков и неис-
	недостатков	недостатков	ствующих	чины суще-	правностей в

стей в его ра-	и неисправ-	и неисправ-	недостатков	ствующих не-	его работе,
боте, прини-	ностей в его	ностей в его	и неисправ-	достатков и	принимать
мать меры по	работе, при-	работе, при-	ностей в его	неисправно-	меры по их
их устране-	нимать меры	нимать меры	работе, при-	стей в его ра-	устранению и
нию и повы-	по их устра-	по их устра-	нимать меры	боте, прини-	повышению
шению эф-	нению и по-	нению и по-	по их устра-	мать меры по	эффективно-
фективности	вышению	вышению	нению и по-	их устране-	сти использо-
использова-	эффективно-	эффективно-	вышению	нию и повы-	вания
кин	сти исполь-	сти исполь-	эффективно-	шению эф-	
	зования	зования	сти исполь-	фективности	
			зования	использова-	
				ния	

В результате освоения дисциплины обучающийся должен: знать:

- понятие, цели, задачи, функции, средства и методы дефектации и дефектоскопии;
- теоретические основы и физическую сущность дефектации и способов неразрушающего контроля материалов и изделий;
- виды дефектов, полученных различными видами и способами, причины их возникновения и способы предотвращения;
- методику, оборудование и материалы применяемых при дефектации и дефектоскопии.

уметь:

- выбрать и обосновать наиболее рациональный способ контроля с учётом технологии изготовления той или иной детали, конструкции или соединения и условий её эксплуатации в соответствии с ГОСТ и ТУ;
- методически правильно подготовить контролируемое изделие к оценке, настроить оборудование, рассчитать необходимые параметры контроля, а также обосновано подобрать необходимые сопутствующие контролю материалы;
- по результатам проведённой дефектоскопии оценить качество детали, конструкции или соединения с точки зрения пригодности его к эксплуатации в соответствии с ГОСТ и ТУ.

владеть:

- методами неразрушающего контроля качества материалов и изделий;
- информацией в области современных методов контроля деталей, изделий или соединений, их физических основ и технических возможностей;
- методами дефектации и дефектоскопии, связанных с использованием различных излучений, типовыми приборами и устройствами.

3.1 Матрица соотнесения тем/разделов учебной дисциплины (модуля) и формируемых в них универсальных и профессиональных компетенций

Темы, разделы дисциплины	ПК-1	Общее количество компетенций
Раздел 1 Понятие дефектации и дефекто- скопии	+	1
Раздел 2 Ультразвуковая дефектоскопия	+	1

Раздел 3 Радиографическая дефектоскопия	+	1
Раздел 4 Капиллярная дефектоскопия	+	1
Раздел 5 Магнитопорошковая дефектоскопия	+	1
Раздел 6 Вихретоковая дефектоскопия	+	1
Раздел 7 Визуальный и измерительный контроль	+	1

4 Структура и содержание дисциплины (модуля) Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е. (72 ч).

4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы

Виды занятий	Очная Семестр 3	Заочная 3 курс
Общая трудоемкость дисциплины	72	72
Контактная работа с обучающимися, в т.ч.	36	6
Аудиторные занятия, в т.ч.		
Лекции	12	2
Лабораторные занятия		2
Практические занятия	24	2
Самостоятельная работа	36	62
Проработка учебного материала по дисциплине (конспек-	15	34
тов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов)		
Выполнение индивидуальных заданий	14	28
Подготовка к тестированию	7	
Контроль	-	4
Вид итогового контроля	Зачет	Зачет

4.2 Лекции

	Раздел дисциплины (модуля), темы лекций Раздел 1 Понятие дефектации и дефект	очная	заоч-	Формируемые компетенции	
1 1			1		
1.1.	Понятие дефектации и дефектоскопии.	2		ПК-1	
	Раздел 2 Ультразвуковая дефектост	копия			
2.1	Ультразвуковая дефектоскопия	2	2	ПК-1	
	Раздел 3 Радиографическая дефектоскопия				
3.1	Радиографическая дефектоскопия	1		ПК-1	
	Раздел 4 Капиллярная дефектоско	пия			
4.1	Капиллярная дефектоскопия	1	1	ПК-1	
	Раздел 5 Магнитопорошковая дефектоскопия				
5.1	Магнитопорошковая дефектоскопия	2	1	ПК-1	

	Раздел 6 Вихретоковая дефектоскопия				
6.1	Вихретоковая дефектоскопия	2		ПК-1	
	Раздел 7 Визуальный и измерительный контроль				
7.1	Визуальный и измерительный контроль	2	1	ПК-1	

4.3. Практические (семинарские) занятия

	4.3. Практические (семинарски	cj san	<i>/</i> 1111/11			
№	Harn taxan ayuna aayumu		м акаде-	Фотопут		
	Наименование занятия		ских ча-	Формируе-		
		(СОВ	мые компе-		
		0Ч-	заоч-	тенции		
		ная	ная			
	Раздел 2 Ультразвуковая дефектоско	пия				
2.1	Ультразвуковой контроль катетных швов при сварке	6	2	УК-1; ПК-1;		
				ПК-2		
	Раздел 3 Радиографическая дефектоси	копия				
3.1	Радиографический метод контроля сварных соеди-	4		УК-1; ПК-1;		
	нений			ПК-2		
	Раздел 4 Капиллярная дефектоског	киі				
4.1	Капиллярный контроль сварных соединений	2	2	УК-1; ПК-1;		
				ПК-2		
	Раздел 5 Магнитопорошковая дефекто	скопия				
5.1	Магнитопорошковая дефектоскопия сварных соеди-	4	2	УК-1; ПК-1;		
	нений			ПК-2		
	Раздел 7 Вихретоковая дефектоскопия					
7.1	Вихретоковый контроль сварных соединений	4		УК-1; ПК-1;		
				ПК-2		
	Раздел 8 Визуальный и измерительный в	контрол	І Ь			
8.1	Визуально-измерительный контроль сварных швов	4		УК-1; ПК-1;		
				ПК-2		

4.4. Лабораторные занятия

Не предусмотрены

4.5. Самостоятельная работа

Раздел дисциплины	Вид СРС	Объем ак. часов	
т аздел диециплины	Вид СТС	очная	заочная
	Проработка учебного материала по	2	
Раздел 1 Понятие дефектации и де-	дисциплине (конспектов лекций, учеб-	2	4
фектоскопии	ников, материалов сетевых ресурсов)		4
	Выполнение индивидуальных заданий	2	
	Подготовка к тестированию	$\frac{1}{1}$	4
	Проработка учебного материала по		
Daniel 2 Vil management adams	дисциплине (конспектов лекций, учеб-	2	5
Раздел 2 Ультразвуковая дефекто-	ников, материалов сетевых ресурсов)	3	
СКОПИЯ	Выполнение индивидуальных заданий		4
	Подготовка к тестированию	2	

		1	
Раздел 3 Радиографическая дефек-	Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов)	2	5
тоскопия	Выполнение индивидуальных заданий Подготовка к тестированию	2	4
Раздел 4 Капиллярная дефектоско-	Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учеб-	2	5
пия	ников, материалов сетевых ресурсов) Выполнение индивидуальных заданий	2	4
	Подготовка к тестированию	1	
Раздел 5 Магнитопорошковая де-	Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов)	2	5
фектоскопия	Выполнение индивидуальных заданий Подготовка к тестированию	2	4
Раздел 6 Вихретоковая дефектоско-	Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов)	2	5
пия	Выполнение индивидуальных заданий Подготовка к тестированию	2	4
Раздел 7 Визуальный и измеритель-	Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учеб-	2	5
ный контроль	ников, материалов сетевых ресурсов) Выполнение индивидуальных заданий Подготовка к тестированию	2	4
Итого		36	62

Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы по дисциплине (модулю):

- 1. Дефектация и дефектоскопия. Конспект лекций. Сост. Астапов С.Ю. Мичуринск: Мичуринский ГАУ, 2019
- 2. Дефектация и дефектоскопия. Практикум. Сост. Астапов С.Ю. Мичуринск: Мичуринский ГАУ, 2019

4.6 Выполнение контрольной работы обучающимися заочной формы

Вопросы для написания контрольной работы по дисциплине «Дефектация и дефектоскопия», для обучающихся по направлению «Технический сервис в АПК», заочной формы обучения.

Раздел 1. Понятие дефектации и дефектоскопии

- 1. Термины и определения, используемые при дефектации и дефектоскопии.
- 2. Классификация повреждений деталей и изделий в процессе изготовления и эксплуатации.
- 3. Нормативно-техническая база, используемая при дефектации и дефектоскопии.
- 4. Причины возникновения дефектов и способы предотвращения.

5. Способы неразрушающего контроля материалов и изделий.

Раздел 2. Ультразвуковая дефектоскопия

- 1. Физические основы ультразвуковой дефектоскопии.
- 2. Технология ультразвукового контроля.
- 3. Способы ультразвукового контроля.
- 4. Дефектоскопия соединений трубопроводов.
- 5. Аппаратура для ультразвукового контроля.

Раздел 3. Радиографическая дефектоскопия

- 1. Физические основы радиографической дефектоскопии.
- 2. Формы дефектов и их ориентация в детали или сварочном шве.
- 3. Технология радиографического контроля.
- 4. Источники излучения и рентгеновские пленки.
- 5. Подготовка контролируемого объекта к просвечиванию, просвечивание объекта, фотообработка и расшифровка снимков, оформление результатов контроля.

Раздел 4. Капиллярная дефектоскопия

- 1. Физические основы капиллярной дефектоскопии.
- 2. Методика капиллярной дефектоскопии.
- 3. Обработка контролируемого объекта дефектоскопическими материалами.
- 4. Виды выявления дефектов.
- 5. Аппаратура для капиллярного контроля.

Раздел 5. Магнитопорошковая дефектоскопия

- 1. Физические основы магнитопорошковой дефектоскопии.
- 2. Методика контроля.
- 3. Чувствительность метода.
- 4. Способы намагничивания.
- 5. Аппаратура и материалы, используемые при магнитопорошковой дефектоскопии.
- 5. Аппаратура, используемая для дефектоскопии на железной дороге.

Раздел 6. Вихретоковая дефектоскопия

- 1. Физические основы метода вихретоковой дефектоскопии.
- 2. Методика контроля.
- 3. Чувствительность метода.
- 4. Классификация полезадающих систем.
- 5. Аппаратура и материалы, используемые при вихретоковой дефектоскопии.

Раздел 7. Визуальный и измерительный контроль

- 1. Инструмент, используемый при визуальном и измерительном контроле.
- 2. Контролируемые геометрические параметры, средства и условия выполнения измерений при сборке деталей под сварку.
- 3. Виды дефектов, выявляемые при визуальном и измерительном контроле.
- 4. Методы предотвращения образования дефектов формы сварочного шва.
- 5. Контролируемые параметры готового сварочного шва.

Курсовое проектирование

Не предусмотрено.

4.7 Содержание разделов дисциплины

Раздел 1 Понятие дефектации и дефектоскопии

Определение понятия дефектация и дефектоскопия. Сущность и основные задачи дефектации и дефектоскопии. Виды дефектов детали, конструкции или соединения. Методы дефектации. Оборудование и инструмент для дефектации. Обнаружение скрытых дефектов.

Раздел 2 Ультразвуковая дефектоскопия

Физические основы ультразвуковой дефектоскопии. Технология ультразвукового контроля. Способы контроля. Особенности контроля. Дефектоскопия соединений трубопроводов. Контроль угловых соединений. Контроль нахлесточных соединений. Аппаратура для ультразвукового контроля.

Раздел 3 Радиографическая дефектоскопия

Физические основы радиографической дефектоскопии. Технология радиографической дефектоскопии. Особенности контроля. Дефектоскопия сварочных соединений. Аппаратура для радиографического контроля.

Раздел 4 Капиллярная дефектоскопия

Физические основы капиллярной дефектоскопии. Методика капиллярной дефектоскопии. Подготовка объекта к контролю. Обработка контролируемого объекта дефектоскопическими материалами. Выявление дефектов. Аппаратура для капиллярной дефектоскопии.

Раздел 5 Магнитопорошковая дефектоскопия

Физические основы магнитной дефектоскопии. Магнитопорошковый метод. Магнитографический метод контроля. Методика контроля. Чувствительность метода. Способы намагничивания. Аппаратура и материалы.

Раздел 6 Вихретоковая дефектоскопия

Физические основы метода вихретоковой дефектоскопии. Методика контроля. Чувствительность метода. Классификация полезадающих систем. Дефектоскопы с проходными преобразователями. Дефектоскопы с накладными преобразователями.

Раздел 7 Визуальный и измерительный контроль

Инструмент, используемый при визуальном и измерительном контроле. Контролируемые геометрические параметры, средства и условия выполнения измерений при сборке деталей под сварку. Виды дефектов, выявляемые при визуальном и измерительном контроле. Методы предотвращения образования дефектов формы сварочного шва. Контролируемые параметры готового сварочного шва.

5 Образовательные технологии

При реализации программы дисциплины, для достижения целей обучения, используются следующие средства, способы и организационные мероприятия: методы преподавания разработанных заданий, материалов и средств, диагностика текущего и контрольного состояния обучаемых.

Методы преподавания дисциплины:

- 1) лекции;
- 2) практические работы;
- 3) лабораторные работы;
- 4) консультации преподавателя;
- 5) самостоятельная работа обучающихся.

Лекционный материал представлен в виде слайдов, демонстрационных роликов. Лекционные и практические занятия проводятся с применением мультимедийных

лекционные и практические занятия проводятся с применением мультимедииных технологий. Главная задача лекций — развить интерес к учебной деятельности и конкретной учебной дисциплине, сформировать ориентиры для самостоятельной работы.

Закрепление полученных навыков происходит при выполнении самостоятельных работ в конце лабораторных (практических) занятий, c использованием учебного и научного оборудования и приборов, выполнения проблемно-ориентированных, поисковых творческих заданий;

Самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием Internet – ресурсов, информационных баз, методических разработок, специальной учебной и научной литературы;

Полученные знания и умения могут потребоваться выпускнику при выполнении проектных, производственно-технологических и научных работ.

6 Оценочные средства дисциплины (модуля)

6.1 Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине «Дефектация

и дефектоскопия»

No		Код кон-	Оценочное средст	во
п/п	Контролируемые разделы (темы) дис- циплины*	тролируе- мой ком- петенции	наименование	кол- во
	Decree 1 Houseway was assessed as well as		Тестовые задания	15
1	Раздел 1. Понятие дефектации и дефектоскопии	ПК-1	Темы рефератов	5
	ТОСКОПИИ		Вопросы для зачета	5
	Раздел 2. Ультразвуковая дефектоско-		Тестовые задания	15
2	пия	ПК-1	Темы рефератов	5
	ПИЛ		Вопросы для зачета	5
	Раздан 2 Раздатрафицаакая пафакта		Тестовые задания	15
3	3 Раздел 3. Радиографическая дефекто- скопия	ПК-1	Темы рефератов	5
			Вопросы для зачета	5
			Тестовые задания	15
4	Раздел 4. Капиллярная дефектоскопия	ПК-1	Темы рефератов	5
			Вопросы для зачета	5
	Раздел 5. Магнитопорошковая дефек-		Тестовые задания	15
5	тоскопия	ПК-1	Темы рефератов	5
	TOCKOTIVIA		Вопросы для зачета	5
			Тестовые задания	15
6	Раздел 6. Вихретоковая дефектоскопия	ПК-1	Темы рефератов	5
			Вопросы для зачета	5
_	Раздел 7. Визуальный и измеритель-		Тестовые задания	15
7	ный контроль	ПК-1	Темы рефератов	5
	- r		Вопросы для зачета	5

6.2 Перечень вопросов для зачета

Раздел 1. Понятие дефектации и дефектоскопии (ПК-1)

- 1. Термины и определения, используемые при дефектации и дефектоскопии.
- 2. Классификация повреждений деталей и изделий в процессе изготовления и эксплуатации.
- 3. Нормативно-техническая база, используемая при дефектации и дефектоскопии.
- 4. Причины возникновения дефектов и способы предотвращения.
- 5. Способы неразрушающего контроля материалов и изделий.

Раздел 2. Ультразвуковая дефектоскопия (ПК-1)

- 1. Физические основы ультразвуковой дефектоскопии.
- 2. Технология ультразвукового контроля.
- 3. Способы ультразвукового контроля.
- 4. Дефектоскопия соединений трубопроводов.
- 5. Аппаратура для ультразвукового контроля.

Раздел 3. Радиографическая дефектоскопия (ПК-1)

- 1. Физические основы радиографической дефектоскопии.
- 2. Формы дефектов и их ориентация в детали или сварочном шве.
- 3. Технология радиографического контроля.
- 4. Источники излучения и рентгеновские пленки.
- 5. Подготовка контролируемого объекта к просвечиванию, просвечивание объекта, фотообработка и расшифровка снимков, оформление результатов контроля.

Раздел 4. Капиллярная дефектоскопия (ПК-1)

- 1. Физические основы капиллярной дефектоскопии.
- 2. Методика капиллярной дефектоскопии.
- 3. Обработка контролируемого объекта дефектоскопическими материалами.
- 4. Виды выявления дефектов.
- 5. Аппаратура для капиллярного контроля.

Раздел 5. Магнитопорошковая дефектоскопия (ПК-1)

- 1. Физические основы магнитопорошковой дефектоскопии.
- 2. Методика контроля.
- 3. Чувствительность метода.
- 4. Способы намагничивания.
- 5. Аппаратура и материалы, используемые при магнитопорошковой дефектоскопии.
- 5. Аппаратура, используемая для дефектоскопии на железной дороге.

Раздел 6. Вихретоковая дефектоскопия (ПК-1)

- 1. Физические основы метода вихретоковой дефектоскопии.
- 2. Методика контроля.
- 3. Чувствительность метода.
- 4. Классификация полезадающих систем.
- 5. Аппаратура и материалы, используемые при вихретоковой дефектоскопии.

Раздел 7. Визуальный и измерительный контроль (ПК-1)

- 1. Инструмент, используемый при визуальном и измерительном контроле.
- 2. Контролируемые геометрические параметры, средства и условия выполнения измерений при сборке деталей под сварку.
- 3. Виды дефектов, выявляемые при визуальном и измерительном контроле.
- 4. Методы предотвращения образования дефектов формы сварочного шва.
- 5. Контролируемые параметры готового сварочного шва.

6.3 Шкала оценочных средств

Уровни освоения компетенций	Критерии оценивания	Оценочные средства (кол. баллов)
Продвинутый (75 -100 баллов)	Обучающийся знает: - понятие, цели, задачи, функции,	тестовые задания (40-50 баллов);
«зачтено»	средства и методы дефектации и дефектоскопии;	вопросы к зачету, (30-40 баллов); реферат (5-10 баллов)

	- теоретические основы и физиче-	
	скую сущность дефектации и спо-	
	собов неразрушающего контроля	
	материалов и изделий;	
	- виды дефектов, полученных раз-	
	личными видами и способами, при-	
	чины их возникновения и способы	
	предотвращения;	
	- методику, оборудование и матери-	
	алы применяемых при дефектации	
	и дефектоскопии	
	Обучающийся умеет:	
	- выбрать и обосновать наиболее	
	рациональный способ контроля с	
	учётом технологии изготовления	
	той или иной детали, конструкции	
	или соединения и условий её экс-	
	плуатации в соответствии с ГОСТ и ТУ;	
	- методически правильно подгото- вить контролируемое изделие к	
	оценке, настроить оборудование,	
	рассчитать необходимые пара-	
	метры контроля, а также обосно-	
	вано подобрать необходимые со-	
	путствующие контролю матери-	
	алы;	
	- по результатам проведённой де-	
	фектоскопии оценить качество де-	
	тали, конструкции или соединения	
	с точки зрения пригодности его к	
	эксплуатации в соответствии с	
	ГОСТ и ТУ.	
	Обучающийся владеет:	
	- методами неразрушающего кон-	
	троля качества материалов и изде-	
	лий;	
	- информацией в области современ-	
	ных методов контроля деталей, из-	
	делий или соединений, их физиче-	
	ских основ и технических возмож-	
	ностей;	
	- методами дефектации и дефекто-	
	скопии, связанных с использова-	
	нием различных излучений, типо-	
	выми приборами и устройствами	
Базовый	Обучающийся знает:	тестовые задания
(50 -74 балла)	- понятие, цели, задачи, функции,	(30-49 баллов);
«зачтено»	средства и методы дефектации и	вопросы к зачету,
	дефектоскопии;	(15-25 баллов);
		реферат (5-10 баллов)
	•	•

	- теоретические основы и физиче-	
	скую сущность дефектации и спо-	
	собов неразрушающего контроля	
	материалов и изделий;	
	- виды дефектов, полученных раз-	
	личными способами;	
	- методику, оборудование применя-	
	емых при дефектации и дефекто-	
	скопии	
	Обучающийся умеет:	
	- выбрать и обосновать наиболее	
	рациональный способ контроля с	
	учётом технологии изготовления	
	той или иной детали, конструкции	
	или соединения и условий её экс-	
	плуатации;	
	- методически правильно подгото-	
	вить контролируемое изделие к	
	оценке, настроить оборудование,	
	рассчитать необходимые пара-	
	метры контроля;	
	- по результатам проведённой де-	
	фектоскопии оценить качество де-	
	тали, конструкции или соединения	
	с точки зрения пригодности его к	
	эксплуатации;	
	Обучающийся владеет:	
	- методами неразрушающего кон-	
	троля качества материалов и изде-	
	лий;	
	- информацией о методах контроля	
	деталей, изделий или соединений,	
	их физических основ;	
	- методами дефектации и дефекто-	
	скопии, связанных с использова-	
	нием различных излучений	
Пороговый	Обучающийся знает:	тестовые задания
(35 - 49 баллов)	- понятие, цели, задачи, функции,	(20-24 баллов);
«зачтено»	средства и методы дефектации и	вопросы к зачету,
	дефектоскопии;	(10-15 баллов);
	- теоретические основы дефекта-	реферат (5-10 баллов)
	ции;	,
	- виды дефектов, полученных раз-	
	личными видами и способами;	
	- методику применяемую при де-	
	фектации и дефектоскопии;	
	Обучающийся умеет:	
	- выбрать способ контроля с учё-	
	том технологии изготовления той	
	или иной детали, конструкции или	
	соединения;	

T		T
	- правильно подготовить контроли-	
	руемое изделие к оценке, настро-	
	ить оборудование;	
	- по результатам проведённой де-	
	фектоскопии оценить качество де-	
	тали;	
	Обучающийся владеет:	
	- методами неразрушающего кон-	
	троля качества материалов и изде-	
	лий;	
	- информацией о методах контроля	
	деталей, изделий или соединений,	
	их физических основ;	
Низкий (допорого-	Обучающийся знает:	тестовые задания
вый) (компетенция не	- понятие, цели, задачи, функции,	(0-15 баллов);
сформирована)	средства и методы дефектации и	вопросы к зачету,
(0-34 балла) –	дефектоскопии;	(0-14 баллов);
«не зачтено»	- теоретические основы неразруша-	реферат (0-5 баллов)
	ющего контроля материалов и из-	
	делий;	
	Обучающийся умеет:	
	- выбрать способ контроля детали,	
	конструкции или соединения;	
	- правильно подготовить контроли-	
	руемое изделие к оценке;	
	Обучающийся владеет:	
	- методами неразрушающего кон-	
	троля качества материалов и изде-	
	лий;	

7 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

7.1 Основная литература

- 1. Дефектация и дефектоскопия. Конспект лекций. Сост. Астапов С.Ю. Мичуринск: Мичуринский ГАУ, 2019.
- 2. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В.Овчинников. 3-е изд., стер. М.: Издательский центр «Академия», 2017. 224 с.

7.2 Дополнительная литература

- 1. Деев Г.Ф. Дефекты сварочных швов / Г.Ф. Деев, И.Р. Пацкевич. Киев: Наукова думка, 1984. 208 с.
- 2. Неразрушающий контроль и диагностика: справочник / [В. В.Клюев, Ф.Р.Соснин, А.В.Ковалев и др.]; под ред. В. В.Клюева. М. : Машиностроение, 2005. 656 с.
- 3. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В.Овчинников. 2-е изд., стер. М. : Изд. центр «Академия», 2012. 208 с.
- 4. Троицкий В.А. Дефекты сварных соединений и средства их обнаружения / В.А.Троицкий, В.П.Радько, В.К.Демидко. Киев : Вища шк., 1983. 144 с.

7.3 Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

- 1. Компьютерная программа «АСТ» для тестового контроля знаний студентов.
- 2. Программа Statistica.
- 3. http://www.knigafund.ru [Электронный ресурс] Электронная библиотека «Книга Фонд». Фонд электронной библиотеки содержит в полном доступе 34189 книг учебной и научной направленности.
- 4. http://www.edu.ru [Электронный ресурс]. Федеральный портал «Российское образование» каталог образовательных интернет-ресурсов с рубрикацией по ступени образования, предметной области, типу и целевой аудитории. Содержит учебные материалы, учебно методические материалы, справочные и нормативные документы, электронные периодические издания, научные материалы, программные продукты. База данных включает 59 542 ссылки и 1 158 категории

7.4 Методические указания по освоению дисциплины

- 1. Дефектация и дефектоскопия. Конспект лекций. Сост. Астапов С.Ю. Мичуринск: Мичуринский ГАУ, 2019.
- 2. Дефектация и дефектоскопия. Практикум. Сост. Астапов С.Ю. Мичуринск: Мичуринский ГАУ, 2019.

7.5 Информационные и цифровые технологии (программное обеспечение, современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы)

Учебная дисциплина (модуль) предусматривает освоение информационных и цифровых технологий. Реализация цифровых технологий в образовательном пространстве является одной из важнейших целей образования, дающей возможность развивать конкурентоспособные качества обучающихся как будущих высококвалифицированных специалистов.

Цифровые технологии предусматривают развитие навыков эффективного решения задач профессионального, социального, личностного характера с использованием различных видов коммуникационных технологий. Освоение цифровых технологий в рамках данной дисциплины (модуля) ориентировано на способность безопасно и надлежащим образом получать доступ, управлять, интегрировать, обмениваться, оценивать и создавать информацию с помощью цифровых устройств и сетевых технологий. Формирование цифровой компетентности предполагает работу с данными, владение инструментами для коммуникации.

7.5.1 Электронно-библиотечная системы и базы данных

- 1. ООО «ЭБС ЛАНЬ» (https://e.lanbook.ru/) (договор на оказание услуг от 10.03.2020 № ЭБ СУ 437/20/25 (Сетевая электронная библиотека)
- 2. Электронно-библиотечная система издательства «Лань» (https://e.lanbook.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа к электронным изданиям ООО «Издательство Лань» от 03.04.2023 № 1)
- 3. Электронно-библиотечная система издательства «Лань» (https://e.lanbook.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа к электронным изданиям ООО «Издательство Лань» от 06.04.2023 № 2)
- 4. База данных электронных информационных ресурсов ФГБНУ ЦНСХБ (договор по обеспечению доступа к электронным информационным ресурсам ФГБНУ ЦНСХБ через терминал удаленного доступа (ТУД ФГБНУ ЦНСХБ) от 07.04.2023 № б/н)
- 5. Электронно-библиотечная система «AgriLib» ФГБОУ ВО РГАЗУ (http://ebs.rgazu.ru/) (дополнительное соглашение на предоставление доступа от 13.04.2023 № б/н к Лицензионному договору от 04.07.2013 № 27)
- 6. Электронная библиотечная система «Национальный цифровой ресурс «Руконт»: Коллекции «Базовый массив» и «Колос-с. Сельское хозяйство» (https://rucont.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа от 04.04.2023 № 2702/бп22)

- 7. ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ» (https://urait.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа к образовательной платформе ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ» от 06.04.2023 № 6)
- 8. Электронно-библиотечная система «Вернадский» (https://vernadsky-lib.ru) (договор на безвозмездное использование произведений от 26.03.2020 № 14/20/25)
- 9. База данных НЭБ «Национальная электронная библиотека» (https://rusneb.ru/) (договор о подключении к НЭБ и предоставлении доступа к объектам НЭБ от 01.08.2018 № 101/НЭБ/4712)
- 10. Соглашение о сотрудничестве по оказанию библиотечно-информационных и социокультурных услуг пользователям университета из числа инвалидов по зрению, слабовидящих, инвалидов других категорий с ограниченным доступом к информации, лиц, имеющих трудности с чтением плоскопечатного текста ТОГБУК «Тамбовская областная универсальная научная библиотека им. А.С. Пушкина» (https://www.tambovlib.ru) (соглашение о сотрудничестве от 16.09.2021 № б/н)

7.5.2. Информационные справочные системы

- 1. Справочная правовая система КонсультантПлюс (договор поставки и сопровождения экземпляров систем КонсультантПлюс от 03.02.2023 № 11481 /13900/ЭС)
- 2. Электронный периодический справочник «Система ГАРАНТ» (договор на услуги по сопровождению от 22.12.2022 № 194-01/2023)

7.5.3. Современные профессиональные базы данных

- 1. База данных нормативно-правовых актов информационно-образовательной программы «Росметод» (договор от 11.07.2022 № 530/2022)
- 2. База данных Научной электронной библиотеки eLIBRARY.RU российский информационно-аналитический портал в области науки, технологии, медицины и образования https://elibrary.ru/
 - 3. Портал открытых данных Российской Федерации https://data.gov.ru/
- 4. Открытые данные Федеральной службы государственной статистики https://rosstat.gov.ru/opendata

7.5.4. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства

No	Наименование	Разработчик ПО (право- обладатель)	Доступность (лицензионное, свободно распространяемое)	Ссылка на Единый реестр российских программ для ЭВМ и БД (при наличии)	Реквизиты под- тверждающего документа (при наличии)
1	Microsoft Windows, Office Professional	Microsoft Corporation	Лицензион- ное	-	Лицензия от 04.06.2015 № 65291651 срок действия: бес- срочно
2	Антивирусное программное обеспечение Kaspersky	АО «Лаборатория Касперского» (Россия)	Лицензион- ное	https://reestr.digit al.gov.ru/reestr/3 66574/?sphrase_i d=415165	Сублицензионный договор с ООО «Софтекс» от 06.07.2022 №

	Endpoint Security для бизнеса				б/н, срок дей- ствия: с 22.11.2022 по 22.11.2023
3	МойОфис Стандартный - Офисный пакет для работы с документами и почтой (myoffice.ru)	ООО «Новые облачные технологии» (Россия)	Лицензион- ное	https://reestr.digit al.gov.ru/reestr/3 01631/?sphrase_i d=2698444	Контракт с ООО «Рубикон» от 24.04.2019 № 03641000008190 00012 срок действия: бессрочно
4	Программная система для обнаружения текстовых заимствований в учебных и научных работах «Антиплагиат ВУЗ» (https://docs.antiplagiaus.ru)	АО «Антиплагиат» (Россия)	Лицензион- ное	https://reestr.digit al.gov.ru/reestr/3 03350/?sphrase_i d=2698186	Лицензионный договор с АО «Антиплагиат» от 17.04.2023 № 6627, срок действия: с 17.04.2023 по 16.04.2024
5	Acrobat Reader - просмотр доку- ментов PDF, DjVU	Adobe Systems	Свободно распростра- няемое	-	-
6	Foxit Reader - просмотр доку- ментов PDF, DjVU	Foxit Corporation	Свободно распространяемое	-	-

7.5.5. Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

- 1. CDTOwiki: база знаний по цифровой трансформации https://cdto.wiki/
- 2. Официальный сайт МЧС России http://www.mchs.gov.ru/
- 3. Охрана труда http://ohrana-bgd.ru/

7.5.6. Цифровые инструменты, применяемые в образовательном процессе

- 1. LMS-платформа Moodle
- 2. Виртуальная доска Миро: miro.com
- 3. Виртуальная доска SBoard https://sboard.online
- 4. Виртуальная доска Padlet: https://ru.padlet.com
- 5. Облачные сервисы: Яндекс. Диск, Облако Mail.ru
- 6. Сервисы опросов: Яндекс Формы, MyQuiz
- 7. Сервисы видеосвязи: Яндекс телемост, Webinar.ru

8. Сервис совместной работы над проектами для небольших групп Trello http://www.trello.com

7.5.7. Цифровые технологии, применяемые при изучении дисциплины

	э.т. цифровые те	хнологии, применяемые	при изучении ди	СЦИПЛИПЫ
$N_{\underline{0}}$	Цифровые техно-	Виды учебной работы, вы-	Формируемые	ИДК
	ЛОГИИ	полняемые с применением	компетенции	
		цифровой технологии		
1	Облачные техно-	Лекции	ПК-1 Способен	ИД-1 _{ПК-1}
	ЛОГИИ	Практические занятия	осуществлять	выполняет
2	Большие данные	Лекции	экспертизу тех-	экспертизу
		Практические занятия	нической доку-	техниче-
3	Технологии бес-	Лекции	ментации, надзор	ской доку-
	проводной связи	Практические занятия	и контроль за со-	ментации,
		Самостоятельная работа	стоянием и экс-	надзор и
			плуатацией обо-	контроль за
			рудования, выяв-	состоянием
			лять резервы,	и эксплуа-
			определять при-	тацией обо-
			чины существу-	рудования,
			ющих недостат-	выявлять
			ков и неисправ-	резервы,
			ностей в его ра-	определять
			боте, принимать	причины
			меры по их	существую-
			устранению и по-	щих недо-
			вышению эффек-	статков и
			тивности исполь-	неисправно-
			зования	стей в его
				работе, при-
				нимать
				меры по их
				устранению
				и повыше-
				нию эффек-
				тивности
				использова-
				кин

8 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Для мультимедийного сопровождения чтения лекций, практических занятий и самостоятельной работы, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации на кафедре имеется аудитории с оборудованием: проектор Асег XD 1760D (1101044562), экран с треногой, компьютер Celeron 2800 2шт (1101044558), (1101044559), ноутбук (1101044561), эпидиаскоп «Reflekta» (1101044539), автотрансформатор ЛАТР-2,0 кВт (41013401526), частотомер (2101062324), весы аналитические 1101040303), весы лабораторные «Масса-К» ВК-300 (0,005) (41013401522), вибратор эл.мех. UВ99Б (1101062179), внешний модуль АЦП-Е154 (410013401524), вольтметр В-7-16 (2101062327), динамометр ДПУ-0,1-2(2101062319), измеритель нелинейных искажений

(1101044507), комплект учебного оборудования «Измерительные приборы давления, расхода, температуры» ЭЛБ-ИПДРТ-1(21013600741); плоскопараллельные концевые меры длины (2101062328), лабораторный блок питания НҮ3010Е (41013401525), манометр образцовый МО-11202 (41013401523), осциллограф Сп (2101062325), амперметр Д-566, ваттметр, вискозиметр ВПЖ-40,37, вискозиметр ВПЖ-12,10; вискозиметр ВПЖ-20,56; вольтметр Д-566, глубиномер, динамометр ДПУ-5-2; индикатор часового типа; гиря калибровочная 200 гр.; микрокатор 2ИГПУ, микроскоп БМИ, миниваттметр Д-566, плитка 250*250; прибор 10ИГП, прибор 2ИГП, принадлежности к концевым мерам, стойка универсальная, термометр лабораторный ТЛ-4 №1; термометр лабораторный ТЛ-4 № 3; угольник 250/160; штангенциркуль, штангенглубиномер. системных комплектов (21013400449, 8 21013400450, 21013400466, 21013400467, 21013400468, 21013400469, 21013400506, 21013400507), компьютер Sinrise с монитором Samsung (2101042502), компьютер OLDI310KD (1101044564), компьютер P-4 (1101044536), компьютер C-2000 (11010444534), плоттер A1HP (1101044537), плоттер HP Designjet 111 Tray A1 (2101045306), сетевой фильтр, коммутатор D-Link, сканер Canon, колонки; Компьютерная техника подключена в сети «Интернет» и обеспечена доступом к ЭИОС университета.

Рабочая программа дисциплины «Дефектация и дефектоскопия» составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки 27.03.01 - «Стандартизация и метрология» (уровень бакалавриата), утвержден 07.08.2020 № 901.

Автор(ы): доцент кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса, к.т.н. Астапов С.Ю.

подпись

Рецензент: доцент кафедры транспортно-технологических машин и основ конструирования Дьячков С.В.

подпись

Программа рассмотрена на заседании кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса, протокол N 7 от 30 марта 2021 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 9 от 5 апреля 2021г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 8 от 22 апреля 2021 г.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса, протокол N 8 от 10 июня 2021 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 11 от 15 июня 2021г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол N 12 от 30 июня 2021 г.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса, протокол № 7 от 13 апреля $2022 \, \Gamma$.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 7 от 14 апреля 2022 г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол $N \ge 8$ от 21 апреля 2022 г.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры стандартизации, метрологии и технического сервиса. Протокол № 9 от 5 июня 2023 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 10 от 19 июня 2023 г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 10 от 22 июня 2023 г.